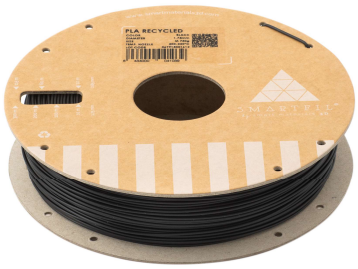
FICHE TECHNIQUE

VERSION 1.2
RÉVISION: 24/02/2023

SMARTFIL eco by smart materials 3D

PLA RECYCLED



C'est un filament biodégradable et compostable, compatible avec toutes les imprimantes. Il est très facile à imprimer, et n'a pas de contractions, ce qui permet, de cette façon, de fabriquer de grandes pièces.

La finition finale est très bonne et douce, elle a également une large gamme de couleurs, celles-ci étant plus mates que le PLA normal.



Adapté à tous les imprimantes



Compostable



Biodegradable

	VALEURS		UNITÉ DE MESURE	STANDARD
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Composition chimique	Acide polylactique			
Densité	1,24		g/cm^3	Norme ISO 1183
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES [1]	**PLAN XY**	**PLAN XZ**		
Traction	55,5	43,8	MPa	Norme ISO 527
Module de traction	4635,7	3129,8	MPa	Norme ISO 527
Résistance à la flexion	107	18	MPa	Norme ISO 178
Module de flexion	3189,7	2467,1	MPa	Norme ISO 178
Allongement à l'effort maximal	1	1,4	%	Norme ISO 527
Allongement de traction à la rupture	1,1	1,4	%	Norme ISO 527
Allongement par flexion à la rupture	5,2	1,8	%	Norme ISO 178
Charpy Impact Force (sans encoche)	-	-	kJ/m^2	Norme ISO 179
Dureté	85,4		Rivage D	ISO 7619 – 1

[1] Valeurs obtenues sur des échantillons imprimés, buse 0,4 mm, remplissage rectiligne 100%, hauteur de couche 0,2 mm Pour plus d'informations, contactez-nous par courriel à info@smartmaterials.com ou visitez notre site Web www.smartmaterials3d.com

PROPRIÉTÉS THERMIQUES		
Température de transition vitreuse (Tg)	60	°C
VICAT B (50N 50˚C/h)	59	°C
HDT B (0,45 MPa)	60	°C
PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION		
Température d'impression	200 – 230	°C
Température du lit	40 – 60	°C
Ventilateur de couverture	100	%
Vitesse d'impression	25 – 50	mm/s
Flux de matières	100	%
Hauteur de couverture	≥ 0,2	mm
Recommandations de buses	≥ 0,4	mm

TAILLE	POIDS DU PETIT-FILS	POIDS BRUT	DIAMETROS	COULEUR	EMBALLAGE
M	750 g	1065 g	1,75 mm	Plusieurs	Boîte en carton, bobine en carton, sac sous vide, déshydratant.

AVIS : Les informations fournies dans les fiches techniques sont fournies à titre indicatif seulement. Il ne doit pas être utilisé comme valeur de conception ou de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent différer considérablement en fonction des conditions d'impression. La performance finale des composants imprimés dépend non seulement des matériaux, mais aussi des conditions de conception et d'impression.