FICHE TECHNIQUE

VERSION 1.2
RÉVISION: 22/02/2023

INNOVATEFIL®

TPU HARDNESS+

INNOVATEFIL® TPU HARDNESS + est un thermoplastique polyuréthane de grande dureté. Il conserve toutes les propriétés du TPU permettant de réaliser des pièces complètement rigides. Il a une résistance thermique élevée, à l'usure, aux rayons UV, aux huiles, à l'ozone, etc. Il ne présente pas de contractions permettant d'imprimer des pièces de toute taille.





Résistance thermique

Résistance aux chocs



Mécanisable



Résistance chimique

	VALEURS		UNITÉ DE MESURE	STANDARD
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Nom chimique	Polyuréthane thermoplastique			
Densité	1,22		g/cm^3	Norme ISO 1183
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES [1]	PLAN XY	PLAN XZ		
Traction	50,9	13,9	MPa	Norme ISO 527
Module de traction	-	-	MPa	Norme ISO 527
Résistance à la flexion	77,6	18,9	MPa	Norme ISO 178
Module de flexion	1812,7	1591,6	MPa	Norme ISO 178
Allongement à l'effort maximal	2,6	0,7	%	Norme ISO 527
Allongement de traction à la rupture	2,8	0,5	%	Norme ISO 527
Allongement de flexion à la rupture	15,5	0,1	%	Norme ISO 178
Charpy Impact Force (sans encoche)	29,3	-	kJ/m^2	Norme ISO 179
Dureté	83		Rivage D	Norme ISO 7619-1
PROPRIÉTÉS THERMIQUES				
Température de transition vitreuse (Tg)	68		°C	Norme ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	66		°C	Norme ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	63		°C	Norme ISO 75
PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION				
Température d'impression	220 – 235		°C	
Température du lit	70 – 80		°C	
Vitesse d'impression	30 – 50		mm/s	
Ventilateur de couverture	0 – 40		%	
Flux de matières	100		%	
Hauteur de couverture	≥ 0,2		mm	
Recommandations de buses	≥ 0,4		mm	

TAILLE	POIDS DU PETIT-FILS	POIDS BRUT	DIAMETROS	COULEUR	EMBALLAGE
M	750 g	900 g	1,75 mm/2,85 mm	Naturel et noir	Boîte Innovatefil

AVIS : Les informations fournies dans les fiches techniques sont fournies à titre indicatif seulement. Il ne doit pas être utilisé comme valeur de conception ou de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent différer considérablement en fonction des conditions d'impression. La performance finale des composants imprimés dépend non seulement des matériaux, mais aussi des conditions de conception et d'impression.