FICHE TECHNIQUE

VERSION 1.2
RÉVISION: 22/02/2023

INNOVATEFIL®

PP GF

INNOVATEFIL PP GF est un filament à base de polypropylène renforcé avec une charge élevée de fibre de verre, ce qui améliore considérablement la stabilité dimensionnelle de la pièce finale, obtenant des finitions de très bonne qualité.

De plus, grâce à l'incorporation de ces fibres, nous obtenons un matériau plus rigide que le PP sans charge, mais avec suffisamment de flexibilité pour fournir une résistance élevée aux chocs, mécanique et thermique.





Adapté à tous les imprimantes



Résistance aux chocs



Résistance chimique



Haute capacité industrielle

	VALEURS		UNITÉ DE MESURE	STANDARD
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Nom chimique	Polypropylène avec fibre de verre			
Densité	0,97		g/cm^3	Norme ISO 1183
Débit (230°C; 2,16 kg)	4		g/10 min	ISO 1133-2:2011
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES [1]	**PLAN XY**	**PLAN XZ**		
Traction	17,6	8	MPa	Norme ISO 527
Module de traction	-	-	MPa	Norme ISO 527
Résistance à la flexion	98	-	MPa	Norme ISO 178
Module de flexion	-	-	MPa	Norme ISO 178
Allongement à l'effort maximal	-	-	%	Norme ISO 527
Allongement de traction à la rupture	200	12	%	Norme ISO 527
Allongement de flexion	15,4	-	%	Norme ISO 178
Charpy Impact Force (sans encoche)	22,5	2,5	kJ/m^2	Norme ISO 179
Dureté	58		Rivage D	Norme ISO 7619-1
PROPRIÉTÉS THERMIQUES				
Température de transition vitreuse (Tg)	-		°C	Norme ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	63		°C	Norme ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	70		°C	Norme ISO 75
PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION				
Température d'impression	205 – 225		°C	
Température du lit	50 – 60		°C	
Ventilateur de couverture	40 – 60		%	
Vitesse d'impression	20 – 30		mm/s	
Flux de matières	100		%	
Hauteur de couverture	≥ 0,2		mm	
Recommandations de buses	≥ 0,4 (acier)		mm	

TAILLE	POIDS DU PETIT-FILS	POIDS BRUT	DIAMETROS	COULEUR	EMBALLAGE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Naturel	Boîte Innovatefil

AVIS : Les informations fournies dans les fiches techniques sont fournies à titre indicatif seulement. Il ne doit pas être utilisé comme valeur de conception ou de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent différer considérablement en fonction des conditions d'impression. La performance finale des composants imprimés dépend non seulement des matériaux, mais aussi des conditions de conception et d'impression.