PEI (ULTEM)

Innovatefil® PEI est un filament fabriqué avec de la résine ULTEM™ 9085.

En raison de sa température de transition vitreuse élevée, il offre d'excellentes propriétés à très hautes températures Ce polymère haute performance offre une grande résistance thermique et mécanique. Excellente stabilité dimensionnelle et très bonne résistance à une large gamme de produits chimiques.

ULTEM™ est une marque déposée de Sabic Innovative Plastics.



	VALEURS	UNITÉ DE MESURE	STANDARD
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Composition chimique	Île-du-Prince-Édouard (Poliéterimida)		
Densité	1,34	g/cm^3	ASTM D792
Débit (MFR) (360°C/5 kg)	65	cm^3/10 min	Norme ISO 1133
Absorption d'eau (23°C/sam)	0,39	%	Norme ISO 62
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES			
Résistance à la traction (à la rupture)	71	MPa	Norme ISO 527
Module de traction	3050	MPa	Norme ISO 527
Résistance flexible	90	MPa	Norme ISO 178
Module de flexion	2750	MPa	Norme ISO 178
Allongement de la traction	6,7	%	Norme ISO 178
Impact Force Izod (encoche, 23°C)	13	kJ/m^2	Norme ISO 180
Force d'impact Charpy (23°C)	11	kJ/m^2	Norme ISO 179
PROPRIÉTÉS THERMIQUES			
HDT (1,8 MPa)	152	°C	Norme ISO 75
Température de ramollissement VICAT B	173	°C	Norme ISO 306
Point de fusion	340	°C	ASTM D3418
Conductivité thermique	-	W/m· K	ASTM E1530
Ratio de flamabilidad			
FAR 25.853 A/B	<5		FAR 25.853
PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION			
Température d'impression	350 – 380	°C	
Température du lit	140 – 160	°C	
Chambre chauffée	> 120	°C	
Respect de la base	Dimafix + BRIM		
Ventilateur de couverture	DE		
Vitesse d'impression	20	mm/s	

TAILLE	POIDS DU PETIT-FILS	POIDS BRUT	DIAMÈTRE	COULEUR	EMBALLAGE
M	400 g	605 g	1,75 mm	Naturel (crème)	Boîte Innovatefil

AVIS : Les informations fournies dans les fiches techniques sont fournies à titre indicatif seulement. Il ne doit pas être utilisé comme valeur de conception ou de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent différer considérablement en fonction des conditions d'impression. La performance finale des composants imprimés dépend non seulement des matériaux, mais aussi des conditions de conception et d'impression.