FICHE TECHNIQUE

VERSION 1.2
RÉVISION: 22/02/2023

INNOVATEFIL®

PA FC

Innovatefil PA FC est un filament avec une grande résistance mécanique et d'excellentes performances à haute température. Le mélange de polyamides et de fibre de carbone permet d'imprimer de gros objets sans déformations et extrêmement résistants, et de faire augmenter la résistance et la rigidité du filament.

Ce filament est particulièrement adapté à un utilisateur professionnel qui a besoin d'un plus de qualité dans ses impressions et est principalement destiné aux pièces qui auront une fin ou une utilisation directe.





Résistance thermique



Résistance aux chocs



Haute capacité industrielle

	VALEURS		UNITÉ DE MESURE	STANDARD
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Nom chimique	Polyamide avec fibre de carbone			
Densité	1,25		g/cm^3	Norme ISO 1183
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES [1]	**PLAN XY**	**PLAN XZ**		
Traction	78,3	23,7	MPa	Norme ISO 527
Module de traction	-	-	MPa	Norme ISO 527
Résistance à la flexion	133,2	-	MPa	Norme ISO 178
Module de flexion	4863,8	-	MPa	Norme ISO 178
Allongement à l'effort maximal	1,5	1,2	%	Norme ISO 527
Allongement de traction à la rupture	1,7	1,4	%	Norme ISO 527
Allongement de flexion à la rupture	5,2	-	%	Norme ISO 178
Charpy Impact Force (sans encoche)	-	-	KJ/m^2	Norme ISO 179
Dureté	-		Rivage D	Norme ISO 7619-1
PROPRIÉTÉS THERMIQUES				
Température de transition vitreuse (Tg)	65		°C	Norme ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	65		°C	Norme ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	56		°C	Norme ISO 75
PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION				
Température d'impression	250 – 270		°C	
Température du lit	60 – 90		°C	
Vitesse d'impression	30 – 50		mm/s	
Ventilateur de couverture	40 – 60		%	
Flux de matières	90 – 95		%	
Hauteur de couverture	≥ 0,2		mm	
Recommandations de buses	≥ 0,6 (acier)		mm	

TAILLE	POIDS DU PETIT-FILS	POIDS BRUT	DIAMETROS	COULEUR	EMBALLAGE
M	500 g	725 g	1,75 mm	Naturel (noir)	Boîte Innovatefil
L	2000 g	2300 g	2,85 mm	Naturel (noir)	Grande boîte en carton, emballée sous vide.

AVIS : Les informations fournies dans les fiches techniques sont fournies à titre indicatif seulement. Il ne doit pas être utilisé comme valeur de conception ou de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent différer considérablement en fonction des conditions d'impression. La performance finale des composants imprimés dépend non seulement des matériaux, mais aussi des conditions de conception et d'impression.