FICHE TECHNIQUE

VERSION 1.2
RÉVISION: 22/02/2023

SMARTFIL by smart materials 3D

WOOD

Smartfil WOOD es un filament PLA avec une charge élevée de fibres de bois, disponible en plusieurs couleurs, le pourcentage élevé de bois incorporé dans le filament permet la fabrication de pièces avec une finition colorée et des textures mates en bois.

Convient pour les pièces de décoration, le prototypage, le design et les pièces où elles nécessitent une touche et une esthétique similaires au bois.





Adapté à tous les imprimantes



Biodegradable



Compostable

	VALEURS		UNITÉ DE MESURE	STANDARD
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Composition chimique	Composé de PLA avec une charge de bois.			
Densité	1,09		g/cm^3	Norme ISO 1183
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES [1]	**PLAN XY**	**PLAN XZ**		
Traction	32,4	12,8	MPa	Norme ISO 527
Module de traction	2944	1841	MPa	Norme ISO 527
Résistance flexible	65,2	23,8	MPa	Norme ISO 178
Module de flexion	3304	1737	MPa	Norme ISO 178
Allongement à l'effort maximal	1,2	0,8	%	Norme ISO 527
Allongement de la traction (jusqu'à la rupture)	1,2	0,8	%	Norme ISO 178
Allongement de flexion (à casser)	2,5	3,3	%	Norme ISO 178
Charpy Impact Force (sans encoche)	-	-	kJ/m^2	Norme ISO 179
Dureté	85		Rivage D	Norme ISO 7619 – 1

(1) Valeurs obtenues sur des échantillons imprimés, buse 0,6 mm, remplissage rectiligne 100%, hauteur de couche 0,2 mm Pour plus d'informations, veuillez nous contacter par e-mail à info@smartmaterials.com ou visitez notre site Web www.smartmaterials3d.com

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION		
Température d'impression	200 – 230	°C
Température du lit	40 – 60	°C
Ventilateur de couverture	100	%
Vitesse d'impression	30 – 50	mm/s
Flux de matières	100	%
Hauteur de couverture	≥ 0,2	mm
Recommandations de buses	≥ 0,6	mm

TAILLE	POIDS DU PETIT-FILS	POIDS BRUT	DIAMETROS	COULEUR	EMBALLAGE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Différentes couleurs	Boîte en carton, bobine en carton, sac sous vide, déshydratant.

AVIS : Les informations fournies dans les fiches techniques sont fournies à titre indicatif seulement. Il ne doit pas être utilisé comme valeur de conception ou de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent différer considérablement en fonction des conditions d'impression. La performance finale des composants imprimés dépend non seulement des matériaux, mais aussi des conditions de conception et d'impression.