FICHE TECHNIQUE

VERSION 1.2
RÉVISION: 18/10/2022

SMARTFIL
by smart materials 3D

EASY PRINT (EP)

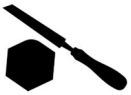
Smartfil EP est un filament PLA modifié pour pouvoir l'usiner et obtenir une finition de surface complètement lisse. Le ponçage avec du papier de verre à base d'eau laisse une finition similaire à la céramique et peut également être peint avec n'importe quel type de peinture.

C'est un matériau recommandé pour l'architecture, la dentisterie, la restauration, les modèles ou les imitations de sculptures.





Adapté à tous les imprimantes



Mécanisable

	VALEURS		UNITÉ DE MESURE	STANDARD
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Nom chimique	Acide polylactique			
Densité	1,29		g/cm^3	ASTM D792
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES [1]	**PLAN XY**	**PLAN ZX**		
Traction	19,8	13,1	MPa	Norme ISO 527
Module de traction	1189,4	1489,8	MPa	Norme ISO 527
Résistance à la flexion	71,1	20,5	MPa	Norme ISO 178
Module de flexion	3446,3	3162	MPa	Norme ISO 178
Allongement à l'effort maximal	0,7	1	%	Norme ISO 527
Allongement de traction à la rupture	0,9	1	%	Norme ISO 527
Allongement par flexion à la rupture	5,5	1,2	%	Norme ISO 178
Charpy Impact Force (sans encoche)	13,8	1,3	kJ/m2	Norme ISO 179
Dureté	89,4		Rivage D	Norme ISO 7619-1

[1] Valeurs obtenues sur des échantillons imprimés, buse 0,4 mm, remplissage rectiligne 100%, hauteur de couche 0,2 mm. Pour plus d'informations, veuillez nous contacter par e-mail à info@smartmaterials.com ou visitez notre site Web www.smartmaterials3d.com

PROPRIÉTÉS THERMIQUES			
Température de transition vitreuse (Tg)	61	°C	Norme ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	59	°C	Norme ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	60	°C	Norme ISO 75

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION		
Température d'impression	190 à 205	°C
Température du lit	40 à 60	°C
Ventilateur de couverture	100	%
Flux de matières	100	%
Hauteur de couverture	≥ 0,1	mm
Recommandations de buses	≥ 0,2	mm
Vitesse d'impression	30 à 60	mm/s

TAILLE	POIDS DU PETIT-FILS	POIDS BRUT	DIAMETROS	COULEUR	EMBALLAGE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Plusieurs	SmartBag, scellé de sécurité, sac déshydratant.

AVIS : Les informations fournies dans les fiches techniques sont fournies à titre indicatif seulement. Il ne doit pas être utilisé comme valeur de conception ou de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent différer considérablement en fonction des conditions d'impression. La performance finale des composants imprimés dépend non seulement des matériaux, mais aussi des conditions de conception et d'impression.