PETG PELLET

FICHA TÉCNICA VERSION 1.1 FECHA: 27/02/2023

PETG

El polímero PETG es un material con baja contracción, lo que facilita su impresión. Ideal para piezas de grandes dimensiones. El PETG destaca por su resistencia química y es compatible para uso alimentario.
Puedes conseguir piezas translúcidas ya que tiene un 91% de transparencia en estado natural, de gran parecido al vidrio y muy resistente, con gran resistencia térmica.

Dispone de certificado de BIOCOMPATIBILIDAD médica USP Clase VI e ISO 10993-1.



	VALOR	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Composición química	Tereftalato polietileno glicol		
Densidad	1,27	g/cm^3	ISO 1183
Temperatura de transición vítrea	80	˚C	DSC
Contracción en molde	0,3 – 0,6	%	ASTM D955
Índice de fluidez	-	-	
PROPIEDADES MECÁNICAS			
Resistencia a la tracción (hasta rotura, 23˚C)	30	MPa	ISO 527 – 1
Módulo de tracción	1920	MPa	ISO 527 – 1
Elongación a la rotura	≤ 240	%	ISO 527 – 1
Resistencia a la flexión	67	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	1920	MPa	ISO 178
Impacto Izod (con entalla a 23˚C)	8,8	kJ/m^2	ISO 180
PROPIEDADES TÉRMICAS			
Temperatura de deflexión térmica (HDT-B)	73	˚C	ISO 75 – 1

RECOMENDACIONES DE PROCESADO [1]	
Pre secado	6 horas a 65˚C
Entrada o alimentación	70 – 80˚C
Zona de fundido	220 – 230˚C
Zona de mezclado	220 – 230˚C
Boquilla o salida	195 – 205˚C

1 (valores típicos, dependiendo del equipo requieren ser optimizados)

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	COLOR	EMBALAJE
S	1 kg	1,1 kg	Transparente	SmartBag, sello de seguridad.
M	5 kg	5,2 kg	Transparente	Bolsa de PA, caja de cartón pequeña.
L	15 kg	15,5 kg	Transparente	Bolsa de PA, caja de cartón grande.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.