FICHA TÉCNICA

VERSIÓN 1.2
REVISIÓN: 14/08/2023

INNOVATEFIL®

PETG MDT

Es un filamento para impresión 3D diseñado para ser detectado por cualquier tipo de detector magnético, incluso cuando el material está presente en partículas muy pequeñas.

Esta propiedad lo hace especialmente adecuado para la industria alimentaria, donde la ausencia de contaminantes de cualquier origen es fundamental. También está indicado para la fabricación de sensores, embalajes inteligentes, etc. Además, este filamento, dispone de una alta estabilidad dimensional. Resistente a la humedad, hongos y moho.





Apto para todas las impresoras



Magneto detectable



Apto para contacto con alimentos

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Composición química	Compuesto de tereftalato polietileno glicol		
Densidad	1,29	g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	PLANO XY PLANO XZ		
Resistencia a la tracción	35,9	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	1818,6	MPa	ISO 527
Fuerza flexible	59,9	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	2326,4	MPa	ISO 178
Alargamiento a la tracción a la rotura	3,1	%	ISO 527
Alargamiento al esfuerzo máximo	2,3	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	15,1	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy sin entalla	21,8	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	80,1	Shore D	ISO 7619 – 1
PROPIEDADES TERMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	104,5	˚C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	72	˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	70	˚C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	220 – 240	˚C	
Temperatura de la base o cama	65 – 85	˚C	
Velocidad impresión	30 – 50	mm/s	
Ventilador de capa	60 – 80	%	
Flujo de material	90 – 95	%	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural, Gris	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.