PETG CF



Innovatefil PETG CF es un filamento que combina PETG con fibra de carbono, proporcionando la durabilidad del PETG y las mejoras mecánicas y térmicas de la fibra de carbono.

Este material permite mantener las ventajas del PETG, como la estabilidad y la facilidad de impresión, al tiempo que ofrece mayor resistencia y rendimiento térmico. Los resultados son piezas con un acabado excelente y propiedades mejoradas.



Apto para todas las impresoras



Resistencia al impacto



Alta capacidad industrial

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Tereftalato de polietileno glicol con fibra de carbono			
Densidad	1,259		g/cm^3	ISO 1183
Índice de fluidez (270˚C; 2,16 kg)	3,01		g/10 min	ISO 1133-2:2011
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	**PLANO XY**	**PLANO XZ**		
Resistencia a la tracción	51,4	34,7	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	3380,8	2529,2	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	81,2	15,3	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	3260,6	1472,5	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura	2,2	1,1	%	ISO 527
Alargamiento de flexión a la rotura	5,7	0,9	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	KJ/m^2	ISO 179
Dureza	-		Shore D	ISO 7619-1
PROPIEDADES TERMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	45,64		˚C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	77		˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	81		˚C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	235 – 255		˚C	
Temperatura de la cama	60 – 90		˚C	
Velocidad impresión	30 – 50		mm/s	
Ventilador de capa	60 – 90		%	
Flujo de material	100		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4 (Acero)		mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	900 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural (negro)	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.