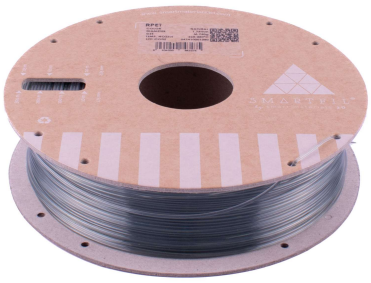
FICHA TÉCNICA

VERSIÓN 1.2
REVISIÓN: 24/02/2023

SMARTFIL eco by smart materials 3D

RPET



R-PET es un filamento sostenible, proviene directamente del reciclaje de botellas de agua o refrescos.

Este material, a diferencia del PETG, tiene mayor rigidez, y menos translucidez, el resto de propiedades se mantienen.

Cuenta con el certificado de contacto con alimentos, y es un material apto para uso médico, además, se puede esterilizar con rayos gamma, óxido de etileno y autoclave.



Resistencia a químicos



Resistencia al impacto



Resistencia térmica

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Composición química	PET reciclado			
Densidad	1,37		g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	PLANO XY	PLANO XZ		
Resistencia a la tracción	51,3	27,2	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	2333,1	2358,3	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	108,7	54,9	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	382,6	312,2	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	2,6	1,8	%	ISO 527
Alargamiento por tracción a la rotura	5,4	1,8	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	16,2	3,1	%	ISO 178
Fuerza de impacto Charpy (sin muesca)	-	-	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	84,5		Shore D	ISO 7619 – 1

[1] Valores obtenidos en especímenes impresos, boquilla 0,6 mm, relleno 100% rectilíneo, altura de capa 0,2 mm para obtener más información, contáctenos por correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestro sitio web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES TÉRMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	79	°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	74	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	73	°C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	260 – 280	°C	
Temperatura de la cama	70 – 90	°C	
Ventilador de capa	40 – 60	%	
Velocidad de impresión	30 – 40	mm/s	
Flujo de material	100	%	
Altura de la capa	≥ 0,2	mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4	mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	965 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja de cartón, bobina de cartón, bolsa de vacío, desecante.

AVISO: La información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo para referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, el diseño y las condiciones de impresión también son importantes.