FICHA TÉCNICA

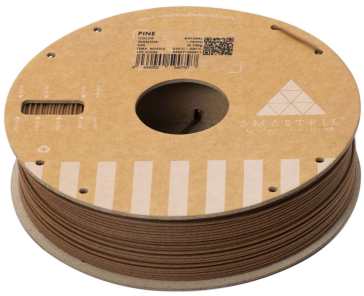
VERSIÓN 1.2
REVISIÓN: 24/02/2023

SMARTFIL eco by smart materials 3D

PINE

Es un filamento de PLA con una alta carga de fibras de maderas de pino, es biodegradable y completamente compostable, gracias a las partículas de madera el acabado superficial de las piezas es similar a la madera natural dando como resultado un tacto y color muy orgánico.

Adecuado para piezas de decoración, prototipado, diseño, y piezas donde requieran un tacto y estética similar a la madera.





Apto para todas las impresoras



Compostable



Biodegradable

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Composición química	Compuesto de PLA con madera de pino.			
Densidad	1,09		g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	**PLANO XY**	**PLANO XZ**		
Resistencia a la tracción	32,4	12,8	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	2944	1841	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	65,2	23,8	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	3304	1737	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,2	0,8	%	ISO 527
Alargamiento por tracción a la rotura	1,2	0,8	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	2,5	3,3	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin muesca)	11	-	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	85,2		Shore D	ISO 7619 – 1
PROPIEDADES DE TÉRMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	59		˚C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	57		˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	59		˚C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	200 – 230		˚C	
Temperatura de la cama	40 – 60		˚C	
Ventilador de capa	100		%	
Velocidad de Impresión	25 – 50		mm/s	
Flujo de material	100		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,6		mm	

[1] Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,6 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	1065 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja cartón, bobina de cartón, bolsa al vacío, desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.