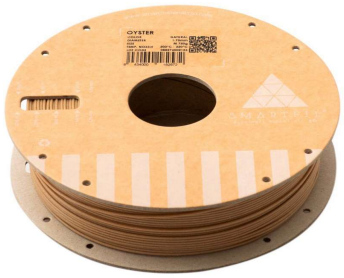
FICHA TÉCNICA

VERSIÓN 1.2
REVISIÓN: 24/02/2023

SMARTFIL eco by smart materials 3D

OYSTER

Smartfil Oyster es un filamento para impresión 3D biodegradable y compostable de alta calidad, obtenido con una matriz polimérica y una carga proveniente de la reutilización de residuos orgánicos como es la concha de ostra triturada. Hemos elaborado un filamento, que además favorece la economía circular y mejora la calidad medioambiental.





Apto para todas las impresoras



Compostable



Biodegradable

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Composición química	Compuesto de PLA con una carga de conchas de ostras.			
Densidad	1,54		g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	**PLANO XY**	**PLANO XZ**		
Resistencia a la tracción	42,3	18,8	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	3403	2893,7	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	74,9	49,2	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	3690,7	3428,9	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,6	0,7	%	ISO 527
Alargamiento por tracción a la rotura	1,6	0,7	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	2,7	1,6	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin muesca)	16,3	6	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	87,2		Shore D	ISO 7619 – 1

[1] Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,6 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	65	˚C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	59	˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	60	˚C	ISO 75

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN		
Temperatura de impresión	200 – 230	˚C
Temperatura de la cama	40 – 60	˚C
Ventilador de capa	100	%
Velocidad de Impresión	25 – 50	mm/s
Flujo de material	100	%
Altura de capa	≥ 0,2	mm
Recomendaciones de boquilla (Latón)	≥ 0,6	mm

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	1065 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja cartón, bobina de cartón, bolsa al vacío, desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.