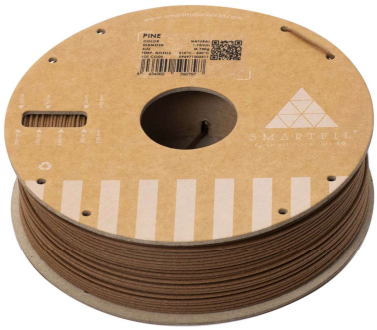
FICHA TÉCNICA

VERSIÓN 1.2
REVISIÓN: 23/02/2023

SMARTFIL® by smart materials 3D

CORK



Filamento para impresión 3D biodegradable y compostable de alta calidad, obtenido a partir de una matriz polimérica y una carga procedente de la reutilización de materiales orgánicos, en este caso, corcho.

Las piezas impresas con este material se caracterizan por tener un acabado muy suave, mate y agradable al tacto.
Este filamento tiene un tono oscuro que lo diferencia del resto de filamentos sostenibles.

Apto para todas las impresoras | Biodegradable | Compostable

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Composición química	Compuesto de PLA con fibras de corcho.			
Densidad	1,05		g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS	PLANO XY	PLANO XZ		
Resistencia a la tracción	23,2	9,2	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	1301,7	1032,5	Mpa	ISO 527
Resistencia a la flexión	43,8	18,1	Mpa	ISO 178
Módulo de flexión	221,5	201,3	Mpa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,6	1,1	%	ISO 527
Alargamiento por tracción a la rotura	1,7	1,1	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	4,8	3,2	%	ISO 178
Fuerza de impacto Charpy (sin muesca)	11,8	-	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	81		Shore D	ISO 7619 – 1

(1) Valores obtenidos en especímenes impresos, boquilla 0,6 mm, relleno 100% rectilíneo, altura de capa 0,2 mm para obtener más información, contáctenos por correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestro sitio web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES TÉRMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	59	°C	ISO 11357
VICAT B (50N 50˚C /h)	56	˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	58	°C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	200 – 230	°C	
Temperatura de la cama	40 – 60	°C	
Ventilador de capa	100	%	
Velocidad de impresión	25 – 50	mm/s	
Flujo de material	100	%	
Altura de la cubierta	≥ 0,2	mm	
Recomendaciones de boquillas	≥ 0,6	mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	1065 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja de cartón, bobina de cartón, bolsa de vacío, desecante.

AVISO: La información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo para referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, el diseño y las condiciones de impresión también son importantes.