FICHA TÉCNICA

VERSIÓN 1.2
REVISIÓN: 22/02/2023

INNOVATEFIL®

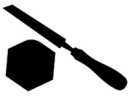
TPU HARDNESS +

INNOVATEFIL® TPU HARDNESS + es un termoplástico poliuretano de gran dureza. Mantiene todas las propiedades del TPU permitiendo realizar piezas completamente rígidas. Posee elevada resistencia térmica, al desgaste, rayos UV, aceites, ozono, etc. No presenta contracciones permitiendo imprimir piezas de cualquier tamaño.




Resistencia térmica


Resistencia al impacto


Mecanizable


Resistencia a químicos

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Poliuretano termoplástico			
Densidad	1,22		g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	PLANO XY	PLANO XZ		
Resistencia a la tracción	50,9	13,9	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	-	-	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	77,6	18,9	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	1812,7	1591,6	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	2,6	0,7	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura	2,8	0,5	%	ISO 527
Alargamiento de flexión a la rotura	15,5	0,1	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	29,3	-	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	83		Shore D	ISO 7619-1
PROPIEDADES TERMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	68		˚C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	66		˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	63		˚C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	220 – 235		˚C	
Temperatura de la cama	70 – 80		˚C	
Velocidad impresión	30 – 50		mm/s	
Ventilador de capa	0 – 40		%	
Flujo de material	100		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4		mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	900 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural y negro	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.