TPU FC

Termoplástico elastómero reforzado con fibra de carbono, este filamento que permite imprimir objetos flexibles, y con una alta calidad de impresión, la incorporación de fibras de carbono ofrece propiedades mejoradas, alta resistencia a la tracción, alta tolerancia al calor y una mayor resistencia química en comparación con los TPU sin reforzar.

Además, la fibra de carbono le confiere conductividad eléctrica por lo que es ideal para aplicaciones que requieren protección contra descargas electroestáticas (ESD).





Resistencia térmica | Resistencia al impacto | Flexible

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Poliuretano termoplástico con fibra de carbono			
Densidad	1,28		g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	PLANO XY	PLANO XZ		
Resistencia a la tracción		-	MPa	ISO 527
Módulo de tracción		-	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	6,3	-	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	181,2	-	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo		-	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura		-	%	ISO 527
Alargamiento de flexión a la rotura	15,2	-	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	69	-	KJ/m^2	ISO 179
Dureza	67		Shore D	ISO 7619-1
PROPIEDADES TERMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)			˚C	ISO 11357
VICAT B (50N 50˚C/h)			˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	-		˚C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	215 – 245		˚C	
Temperatura de la cama	45 – 70		˚C	
Velocidad impresión	20 – 35		mm/s	
Ventilador de capa	80 – 100		%	
Flujo de material	90 – 100		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,6 (Acero)		mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural (negro)	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.