FICHA TÉCNICA

VERSIÓN 1.2
REVISIÓN: 22/02/2023

INNOVATEFIL®

PP

INNOVATEFIL PP es un filamento especialmente aditivado para mejorar su adherencia a la superficie de impresión. Material muy versátil, transparente, ligero y reciclable. Asimismo, tiene una excelente resistencia mecánica y química que lo hace ideal para cualquier aplicación industrial.





Apto para contacto con alimentos



Resistencia al impacto



Resistencia a químicos



Flexible

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Polipropileno			
Densidad	0,9		g/cm^3	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	**PLANO XY**	**PLANO XZ**		
Resistencia a la tracción	15,3	12,6	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	215,4	513,3	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	16,5	15	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	392,8	392,8	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	15,9	6,9	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura	479+	7,5	%	ISO 527
Alargamiento de flexión a la rotura	15+	15+	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	103,5	16,4	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	-		Shore D	ISO 7619-1
PROPIEDADES TERMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-		˚C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	58		˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	56		˚C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	205 – 225		˚C	
Temperatura de la cama	50 – 60		˚C	
Ventilador de capa	40 – 60		%	
Flujo de material	100		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4		mm	
Velocidad de impresión	20 – 30		mm/s	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural, Blanco, Negro	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.