PP GF

INNOVATEFIL PP GF es un filamento con base polipropileno reforzado con una elevada carga de fibra de vidrio, la cual mejora considerablemente la estabilidad dimensional de la pieza final, consiguiendo acabados de muy buena calidad.

Además, gracias a la incorporación de estas fibras, obtenemos un material más rígido que el PP sin carga, pero con suficiente flexibilidad para proporcionar una elevada resistencia al impacto, mecánica y térmica.




Apto para todas las impresoras


Resistencia al impacto


Resistencia a químicos


Alta capacidad industrial

	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Polipropileno con Fibra de Vidrio			
Densidad	0,97		g/cm^3	ISO 1183
Índice de fluidez (230˚C; 2,16 kg)	4		g/10 min	ISO 1133-2:2011
PROPIEDADES MECÁNICAS [1]	PLANO XY	PLANO XZ		
Resistencia a la tracción	17,6	8	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	-	-	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	98	-	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	-	-	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura	200	12	%	ISO 527
Alargamiento de flexión	15,4	-	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	22,5	2,5	kJ/m^2	ISO 179
Dureza	58		Shore D	ISO 7619-1
PROPIEDADES TERMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-		˚C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50˚C/h)	63		˚C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	70		˚C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	205 – 225		˚C	
Temperatura de la cama	50 – 60		˚C	
Ventilador de capa	40 – 60		%	
Velocidad de impresión	20 – 30		mm/s	
Flujo de material	100		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4 (acero)		mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El

rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.